



USZCZELNIACZ DEKARSKI KAUCZUKOWY

Kauczuk to jednoskładnikowy, plastyczno-elastyczny uszczelniacz o szerokim zastosowaniu, utwardzający się poprzez odparowanie rozpuszczalnika.

ZASTOSOWANIA

| |
|---|
| uszczelnienie kołnierzy okien dachowych, kominów i innych obróbek dekarских |
| klejenie folii dekarских, membran oraz papy na zimno |
| spoinowanie fug o ruchomości maksymalnie do 10% |
| błyskawiczne naprawy przecieków w dachach i rynnach |
| tworzenie złączy i uszczelnień w łodziach oraz przy wszelkiego rodzaju zastosowaniach wymagających odporności na stałe działanie wody |
| uszczelnianie połączeń z blachy falistej i trapezowej |

ZALETY

| |
|---|
| kompatybilny z materiałami bitumicznymi |
| doskonała odporność na pleśń i grzyby |
| dobra przyczepność do wilgotnych powierzchni |
| malowalny |
| dobra przyczepność do szerokiej gamy materiałów budowlanych |

WARUNKI APLIKACJI

| | |
|-----------------------------|----------|
| Temperatura aplikacji [°C] | +5 - +40 |
| Temperatura podłoża [°C] | +5 - +40 |
| Temperatura opakowania [°C] | +0 - +25 |

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS-ie.

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

- Łączone powierzchnie powinny być czyste (nie oszronione), wolne od kurzu, rdzy, luźnych kawałków starego uszczelniacza, bez smarów, olejów i farb oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa.
- W celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii stosować taśmy samoprzylepne, które należy usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki szczeliwa.



2. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

- Przed rozpoczęciem aplikacji produkt powinien być kondycjonowany w temp. pokojowej.

3. APLIKACJA

- Przed użyciem obciąż końcówkę kartusza pozostawiając część gwintu do wkręcania dyszy wylotowej (aplikatora). Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Przed użyciem obciąż końcówkę folii. Dyszę wylotową obciąć pod kątem ostrym 45 stopni na szerokość spoiny.
- Uszczelniacz wycisnąć za pomocą wyciskaczy mechanicznych lub pneumatycznych.
- Obróbki dokonać w czasie obrabialności podanej w tabeli z danymi technicznymi.
- Spoiny wygładzić kostką do rozprowadzania uszczelniacza, szpatułką lub palcem zamoczonym dla zmniejszenia przyczepności w wodzie.
- Usunąć taśmę maskującą zanim utworzy się naskórek.
- Spoinę pozostawić do całkowitego utwardzenia.

4. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

- Przed utwardzeniem czyścić wodą lub wodą z mydłem.
- Po utwardzeniu uszczelniacz z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a z narzędzi w sposób mechaniczny.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI.

5. OGRANICZENIA / UWAGI

- Uszczelniacz nie jest przeznaczony do uszczelniania złączy z kamienia naturalnego, np. granitu, piaskowca, marmuru itp.
- Nie nadaje się do klejenia akwariów i terrariów.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony do szklenia strukturalnego.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony zarówno do kontaktu z żywnością, jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przedkładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne.
- Przed malowaniem zaleca się przeprowadzenie próbnego testu, szczególnie w przypadku farb rozpuszczalnikowych.
- Nie stosować do PP, PE – brak przyczepności.
- Uszczelniacza nie należy stosować na wrażliwych powierzchniach metalowych, np. miedzi i jej stopach i srebrzance luster.
- Nie należy stosować do polistyrenu w tym styropianu – może uszkodzić powierzchnie.
- W przypadku powierzchni wrażliwych na działanie rozpuszczalników zaleca się przeprowadzenie testów w mało widocznym miejscu.

DANE TECHNICZNE

| Kolor | |
|---------|---|
| Brązowy | + |

| Nieutwardzony - badany w 23°C i 50% wilgotności względnej | Wartość |
|---|-------------|
| Gęstość (ISO 2811-1) [g/ml] | 0,93 ± 0,01 |
| Czas tworzenia naskórka [min] | 3 - 15 |
| Czas pracy [min] | 3 - 15 |
| Tempo utwardzania [mm/24h] | 1 - 2 |

| Utwardzony – badany po 4 tygodniach w 23°C i 50% wilgotności względnej | Wartość |
|--|-------------|
| Moduł przy 100% wydłużeniu (ISO 37) [MPa] | 0,22 ± 0,02 |
| Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 37) [%] | 450 ± 50 |
| Twardość Shore A (ISO 868) | 16 ± 3 |
| Odporność temperaturowa [°C] | -20 - +90 |

| Powierzchnia | Przyczepność |
|-----------------------|--------------|
| Blacha ocynkowana | +/- |
| Blacha tytanowa | +/- |
| Blacha powlekana | + |
| Płytki ceramiczne | + |
| Płytki gresowe | +/- |
| Surowe drewno (sosna) | +/- |
| Cegła | +/- |
| Dachówka klinkierowa | +/- |
| Papa bitumiczna | + |

+ Dobra przyczepność

± Częściowe adhezyjne odspojenie

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Przechowywać do 24 miesięcy w oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +0 °C do +25 °C.

Produkt można transportować przez okres nie dłuższy niż 4 tygodni/e w temperaturze nie niższej niż -30 °C, jednak przed użyciem należy produkt kondycjonować przez okres 24 godzin w 23 °C.

Należy zachować ostrożność w przypadku gdy produkt po rozmrożeniu ponownie zostanie poddany działaniu ujemnej temperatury – wytrzymuje 5 cykl/e/i zamrażanie/rozmarzanie.



OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Szczegółowe informacje znajdują się w MSDS u producenta.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.